

Skladování výrobních dílů na zakázku

Oil & Gas



Frank Mohn, výrobce ponorných čerpacích systémů, ve své továrně ve Frakhaugu (Norsko) spoléhá na širokou škálu skladovacích systémů Kardex Remstar. Tyto systémy umožňují skladování a získání dílů s různou velikostí – od malých po objemné a velmi těžké díly. Díky těmto skladovacím řešením je společnost Frank Mohn schopna uspokojovat poptávku svých náročných zákazníků v ropném a plynovém průmyslu kdykoliv a včas.

Výhody na první pohled

- Přímý pohyb polotovarů mezi rozdílnými výrobními oblastmi
- Úsporné skladování palet ve skladovacích jednotkách až do 18 metrů výšky
- Skladování 165 europalet na prostoru 49,5 m²
- Mezisklad a získávání dílů potřebných pro sestavení v okamžiku potřeby „just-in-time“
- Optimální využití výšky haly s 10,5 m vysokými skladovacími jednotkami

Více informací na:
www.kardex-remstar.com



1 Zákazník



Mezinárodní skupina společností Frank Mohn byla založena roku 1938 v Norsku a zaměstnává 1.200 zaměstnanců. Specializuje se na výrobu ponorných čerpacích systémů pro přepravní a pobřežní průmysl. Továrna na výrobu produktů pro ropné a plynárenské odvětví této skupiny je umístěna na západním pobřeží Norska.

2 Definice zadání

Komponenty, které jsou vyráběny interně pro čerpadla společnosti Frank Mohn jsou vyráběny na dvou podlažích. CNC stroje se nacházejí na prvním podlaží, zatímco svařovací a řezací práce jsou prováděny na druhém podlaží. Paletové regály se dříve používaly jako mezisklad polotovarů. Byly přepravovány mezi podlažními prostřednictvím zvedacích plošin. Palety obsahující hotové výrobky byly následně uskladněny ve výrobním prostředí. Výzvou zde bylo přizpůsobení skladu tak, aby se odstranily nevhodně uložené výrobky z oblasti kompletace, zkrácení doby potřebné pro přístup k dílům pomocí jejich přesného získání a optimalizování vnitřní přepravy.



3 Řešení



Kardex Remstar doporučilo jako řešení pro skladování těžkých dílů TowerMat. Vzhledem k vysokému množství skladovaných výrobků a výsledné výšce TowerMatu dosahující 18 metrů byl tento skladovací systém nainstalován vně výrobní budovy. Zatížení police je navrženo tak, aby pojala až 5 europalet – každou o váze 1.000 kg. TowerMat má tři přístupové otvory, kdy jeden z nich je umístěn vně budovy pro odkládání dílů dodávaných externími společnostmi. Další dva přístupové otvory se nacházejí ve výrobních prostorech budovy a jsou umístěny na příslušných patrech aby zajistily rychlý přístup k jednotlivým dílům. Další TowerMat, který umožňuje skladování trubek a jiných dlouhých dílů měřících až sedm metrů na délku byl nainstalován ve výrobní oblasti. Šest jednotek Shuttle XP 1000 je používáno v hale pro vychystávání malých a středně velkých dílů. Dále je šest jednotek Shuttle XP Multiple používáno pro skladování jednotlivých palet. Zde bylo zajištěno optimálního využití hloubky budovy.

4 Rozsah dodávky

- 3 jednotky Shuttle XP Multiple (Š x H x V: 3.380 x 6.148 x 10.350/9.450 mm)
- 3 jednotky Shuttle XP Multiple (Š x H x V: 3.380 x 6.148 x 9.450/10.350 mm)
- 6 jednotek Shuttle P 1000 (Š x H x V: 1.635 x 4.029 x 8.500 mm)
- 1 TowerMat TM-FE 2.3 z Intertexu (Š x H x V: 6.494 x 4.940 x 18.000 mm)
- 1 TowerMat Tm-FE 2.1 z Intertexu (Š x H x V: 7.980 x 3.400 x 10.475 mm)
- Software Power Pick Global warehouse management od společnosti Kardex Remstar
- Další doplňky: LED ukazatel a potvrzovací lišty



Kontaktní údaje pro optimalizaci vaší intralogistiky:

info.remstar@kardex.com
www.kardex-remstar.com

